



Sous la présidence du Président de la CCMV, Pierre BUISSON, de plusieurs élus des communes concernées, des représentants de la Forêt Privée, du CRPF, de l'ONF, de la Coopérative, des techniciens... ce groupe de spécialistes voulait voir, toucher de près comment la valorisation des bois locaux avaient été appréhendée et solutionnée en visitant OSSABOIS et Le Pôle Bois du Haut Forez. OSSABOIS, entreprise leader en France dans la construction à ossature bois, a pris naissance il y a de nombreuses années dans les Vosges. D'une entreprise familiale elle est structurée aujourd'hui sous le modèle industriel : machines outils numérisées, une centaine de

techniciens spécialisés dans la confection des panneaux de construction, les métiers liés à toute la réalisation (sanitaires, carrelage...), le montage sur place, tout en faisant appel à plusieurs sous traitants. Ces constructions, un millier par an, vont du logement social à la résidence de standing, en répondant aux normes environnementales les plus poussées – isolation thermique renforcée – réglementation acoustique – Très Haute Performance Environnementale – construction passive – dimensionner les réseaux des fluides - - -

OSSABOIS, avec le concours d'autres entreprises rhônalpines a postulé pour participer à la réalisation du futur Center Park, dans les Chambarans : 1000 cottages en bois, plus tous les bâtiments de loisirs et de service...

Délais plus courts que le traditionnel « béton armé » puisque le montage de la construction sur son emplacement définitif peut être réalisé en une journée...

Le Pôle Bois de Noirétable s'est défini « comme une réponse aux besoins des acteurs de la filière Bois et des Territoires... » Il est né d'une volonté collective : des acteurs de la filière (propriétaires, E T F, scieurs, entreprises de la deuxième transformation).

Des territoires - communes, communautés de communes et d'agglomération, Pays.

Des organismes professionnels et de formation réunis au sein d'une Société Collective d'Intérêts Collectifs.

Ses Objectifs :

La production de produits finis répondant aux besoins des utilisateurs en mobilisant la ressource locale

L'accompagnement opérationnel des entreprises face aux mutations technologiques

Mis en service en février 2009 il est équipé des outils modernes et bénéficie des technologies de pointe - Une chaudière Bois d'une puissance de 2.5MW – Une capacité de séchage annuelle entre 20.000m³ et 20.000m³ (2 cellules Air Chaud Climatisé, un Séchoir Grande Capacité Basse Température) – Un atelier de transformation et de valorisation des bois – une station de traitement IFH – Un centre d'appui à la recherche-développement à l'industrialisation et à la professionnalisation –



Son équipement industriel permet de répondre aux besoins des entreprises en bois standards ou spécifiques **rabotés, calibrés, classés, traités...**

Inutile de préciser que les questions furent multiples lors des visites, les échanges d'idées nombreux et que, lors du retour, des projets ont même émergés...

Je n'en dirai pas plus, mais une réunion est programmée avant la fin de l'année pour une concertation de la filière et pourquoi pas un travail en commun... Promis je vous tiendrai au courant

Daniel BONNET Propriétaire Forestier et Président du Groupement des Sylviculteurs des 4 Montagnes qui a participé à ce voyage.